

Berlin, im Herbst 2025

Liebe Schüler:innen der 10. und 11. Klassen der Salvator-Oberschule,

seit einigen Jahren bestehen Schulpartnerschaften zwischen den Salvatorschulen in Deutschland und drei Schulen in Assam und Meghalaya im Nordosten Indiens. Zu dieser Partnerschaft gehört auch die Unterstützung **bedürftiger Kinder** durch Schulstipendien – finanziert u. a. durch euren Sozialen Tag.

Ein weiterer wichtiger Bestandteil ist der Austausch von Schüler:innen und Lehrer:innen zwischen Indien und Deutschland. Schon mehrfach reisten Lehrkräfte und Schüler:innen aus Deutschland nach Indien; umgekehrt waren Schüler:innen und Lehrkräfte aus Indien bei uns in Berlin und Bad Wurzach zu Gast.

Im letzten Schuljahr 2024/25 besuchten uns Schüler:innen der indischen Salvatorschulen aus **Nagaon (Assam), Guwahati (Assam), Laitkynsew (Meghalaya)**. Viele Kontakte halten bis heute.

Wir planen nun die **nächste Reise nach Indien in den Osterferien 2026**. Dieses Mal können **sechs Schüler:innen** der Salvator-Oberschule unsere Partnerschulen besuchen, indische Jugendliche kennenlernen und den Nordosten Indiens mit seiner Natur und Kultur direkt erleben.

• **Organisation:**

- Kosten: ca. **1.200–1.600 €**
- Veranstalter: **GIPP e. V.**
- Unterkunft: **einfache Unterkünfte**, teils **Gastfamilien**

• **Vorbereitung:**

- mehrere Treffen vor der Reise
- Kennenlernen von Land, Kultur und Alltag
- Infos zu unseren Partnerschulen
- Austausch und Planung in der Gruppe

• **Voraussetzungen:**

- Offenheit für neue Eindrücke und Lebensweisen
- Neugier auf andere Kulturen und Menschen
- **Zuverlässigkeit** im Umgang mit Aufgaben und Absprachen
- **Verantwortungsbewusstsein** für die Gruppe
- Abenteuerlust und Bereitschaft, Ungewohntes auszuprobieren
- **Engagement** während und nach der Reise
- Gute Englischkenntnisse

• **Bewerbung:**

- Verfasse ein **Motivationsschreiben (ca. 1 Seite)**
- Beschreibe darin:
 - warum du mitreisen möchtest
 - was du dir von der Reise erhoffst
 - wie deine Eigenschaften und dein Engagement die Gruppe bereichert
- Abgabe bis **14.11.2025** bei
 - **Herrn Ruppel-Kusch**
 - **Frau Hoffmann**
 - **Frau Laube-Leppin**(ins Fach legen oder per Mail: team@gippev.de senden)

• **Fragen / Kontakt:**

- Wenn du oder deine Eltern Fragen habt, kannst du dich **jederzeit** an uns wenden.

✓ **Was du durch die Reise gewinnst:**

- ✓ **Kompetenz zur Erstellung einer Reisedokumentation** (z. B. Fotobericht, Blog oder Präsentation)
- ✓ **Know-how für die Umsetzung eines Video-/VLogs** als Indien-Bericht für die Schule
- ✓ **Stärkung von Teamgeist** und Zusammenarbeit
- ✓ **Entwicklung von Durchhaltevermögen und Flexibilität**
- ✓ **Botschafterrolle zwischen Kulturen**
- ✓ **Mut und Sicherheit**, vor Gruppen zu sprechen und Erlebnisse zu präsentieren
- ✓ **Kreativität und Teamfähigkeit**, Ideen gemeinsam umzusetzen und zu vermitteln